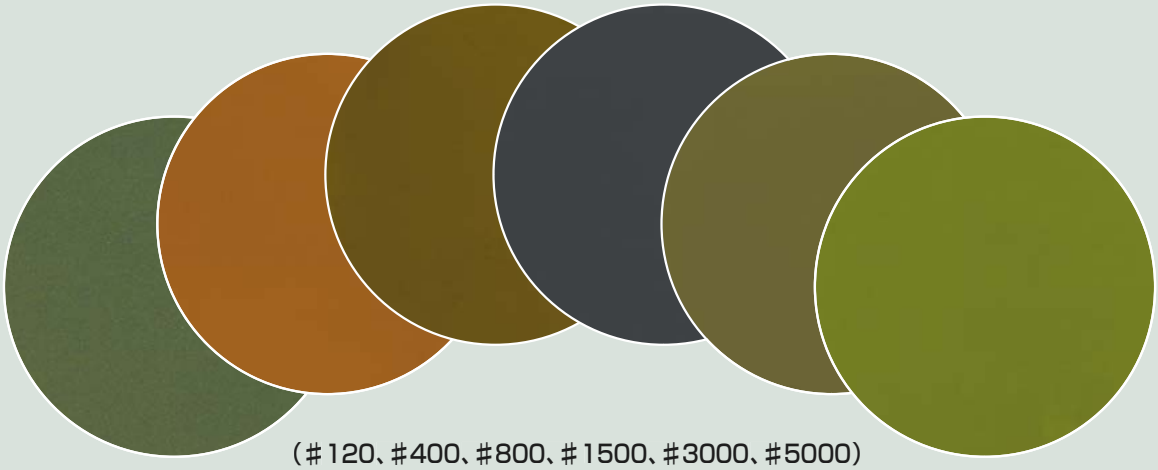
硬脆材料用強力研磨シート

ダイヤモンドポリイミドシート

マルトー 新製品

マルトー30 年にわたる各種材料研磨経験から、
硬脆弱材料向けの研磨シートを紹介します。



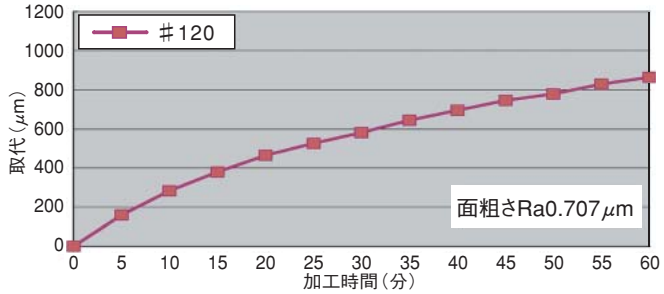
（＃120、＃400、＃800、＃1500、＃3000、＃5000）

岩石、セラミックス、ガラス、サファイア、超硬合金、金型などの研磨に、コストパーフォマンスを追求。

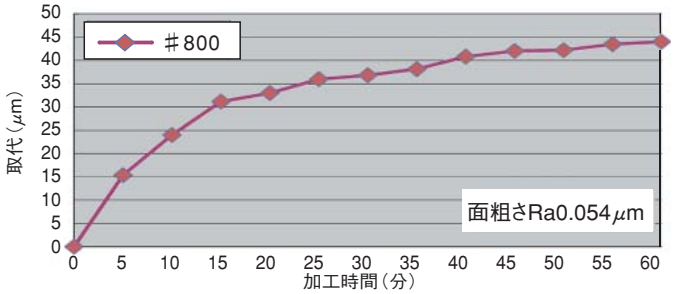
高い研磨レート ＋ 安定した加工面粗さ ＋ 長時間耐久性

＊青板ガラス 10mm角 研磨データ

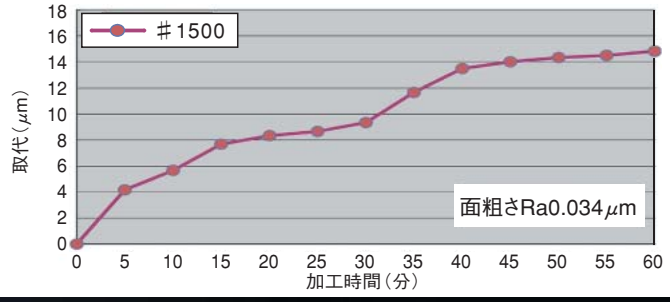
研磨シート 粒度＃120



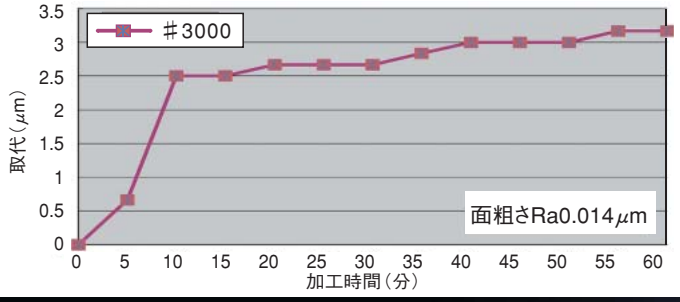
研磨シート 粒度＃800



研磨シート 粒度＃1500



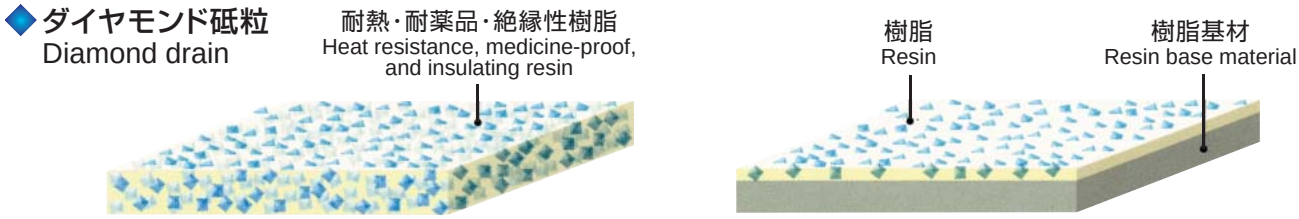
研磨シート 粒度＃3000



株式会社マルトー®
MARUTO INSTRUMENT CO., LTD.

ダイヤモンドポリイミドシートの主たる特長

＊ 従来のコーテングタイプのダイヤモンド研磨シートとは、異なるダイヤモンド砥粒とポリイミド樹脂の合体による新しい構造。



混練一体成形タイプ
Stirred and Mixed method type

ダイヤモンドポリイミドシートの構造
（Diamond polyimide sheet structure）

コーティングタイプ
Diamond coated type

一般的なダイヤモンド研磨シートの構造
（General diamond sheet structure）

＊ ダイヤ砥粒の保持力が極めて強く、砥粒の脱落がない。
＊ 耐熱樹脂のため、研磨時の熱影響が少ない。
＊ 耐薬品性が強く、あらゆる研磨剤、研削液に使用できる。

製品仕様一覧表

粒　度	粒経（μm）	厚さ（μm）	シート色	直　径
#120	140～170	170	ダークグリーン	φ150
#400	40～60	90	オーカーイエロー	φ200
#800	20～30	75	ライトグリーン	φ250
#1500	8～16	75	ブラック	φ300
#3000	3～8	75	グリーン	のり付き
#5000	0.5～3	75	イエローグリーン	

使用上の注意

① 乾式、湿式両用ですが、湿式でのご使用の方が、長時間にわたり研磨力を保持します。
② 研磨荷重を大きくする方が、研磨力、加工面粗さがより発揮します。
③ 研磨力が低下したときは、ステック砥石にてドレスしてください。

価格、納期などは、当社にお問い合わせください。

Let's Make & Run Together

http://www.maruto.com
E-mail:maruto@maruto.com

〈切る・削る・磨く・技術で〉
あした未来の「ものつくり」に奉仕する
株式会社マルトー®

本社／〒112-0003 東京都文京区春日 2-4-1
TEL:東京 (03) 6801-0727 (代表)　FAX:東京 (03) 6801-2478
福岡連絡事務所／〒 815-0033 福岡市南区大橋 1-21-5 岩田ビル
TEL:福岡 (092) 512-2755　FAX:福岡 (092) 561-4288

Printed in Japan 2014.09.1000