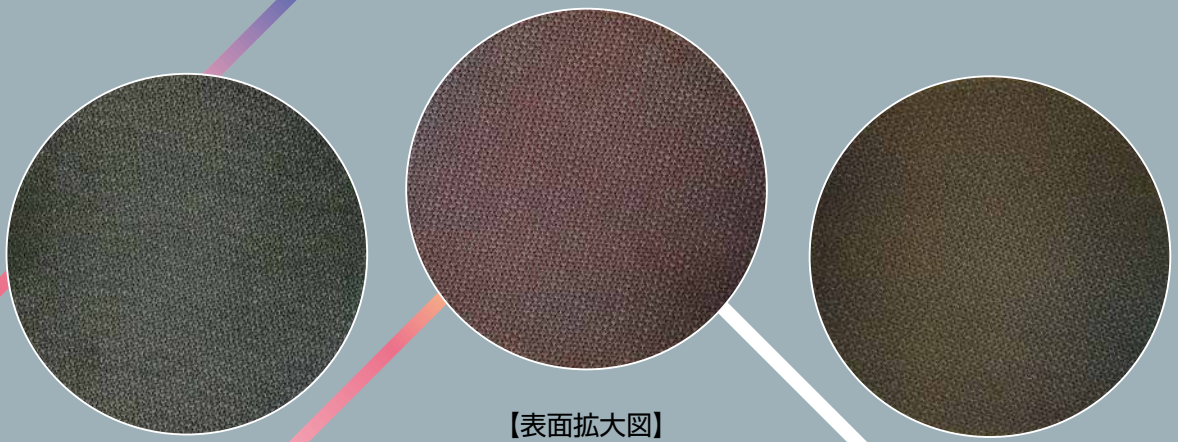
硬脆材料の粗・中研磨に効果 !!

ダイヤモンドパット HP



【表面拡大図】



特 長

特殊硬質クロスに、ダイヤモンド砥粒を亀甲紋状にメタルボンドしたもので、高能率且つ高寿命な研削パットです。また、目詰まりが少なくドレッシングをする必要がないため、研磨性に優れています。粗研磨や中研磨に効果を発揮します。

用 途

ファインセラミックスの粗・中研磨やガラスや、岩石、耐火レンガ、コンクリートなどの硬脆材料の粗・中研磨に適しています。

取付方法

のり付きの研磨シートですので、マジックプレート（貼付盤）やスチールプレートに貼付するだけで簡単に取付できます。

Let's Make & Run Together

http://www.maruto.com
E-mail:maruto@maruto.com

〈切る・削る・磨く・技術で〉
あした未来の「ものつくり」に奉仕する
株式会社マルトー®

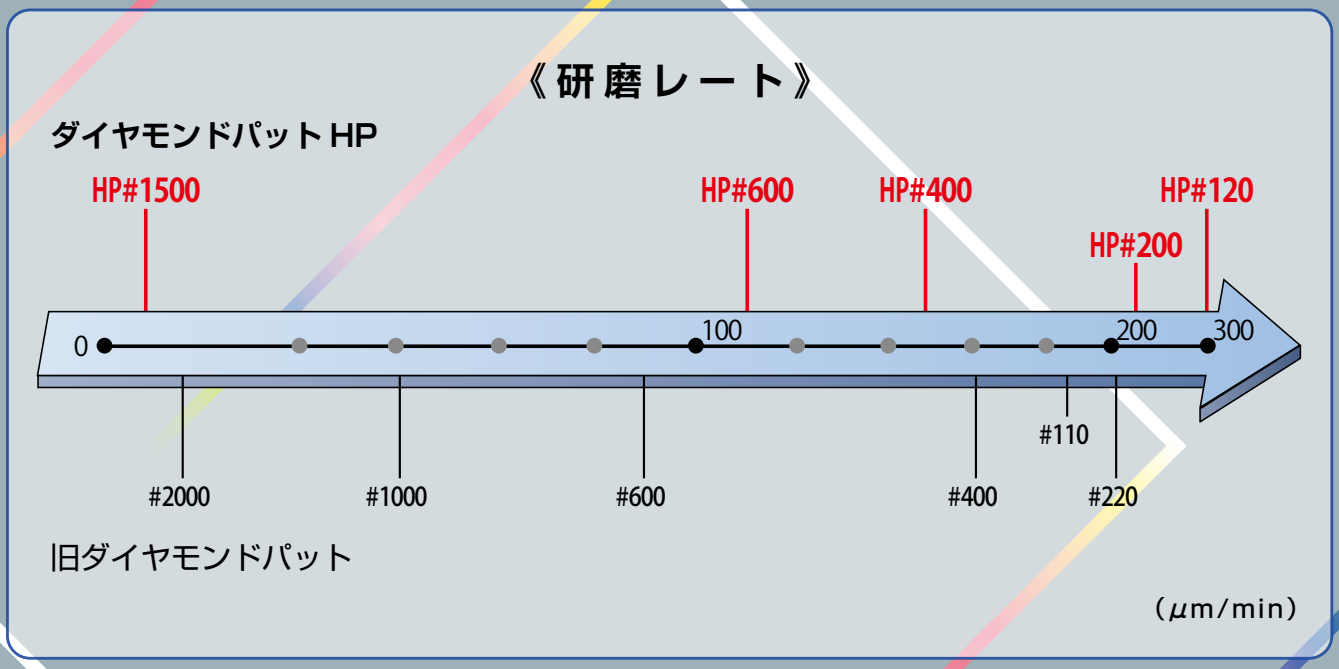
本社／〒112-0003 東京都文京区春日 2-4-1
TEL: 東京 (03) 6801-0727 (代表)　FAX:東京 (03) 6801-2478
福岡連絡事務所／〒 815-0033 福岡市南区大橋 1-21-5 岩田ビル
TEL: 福岡 (092) 512-2755　FAX: 福岡 (092) 561-4288

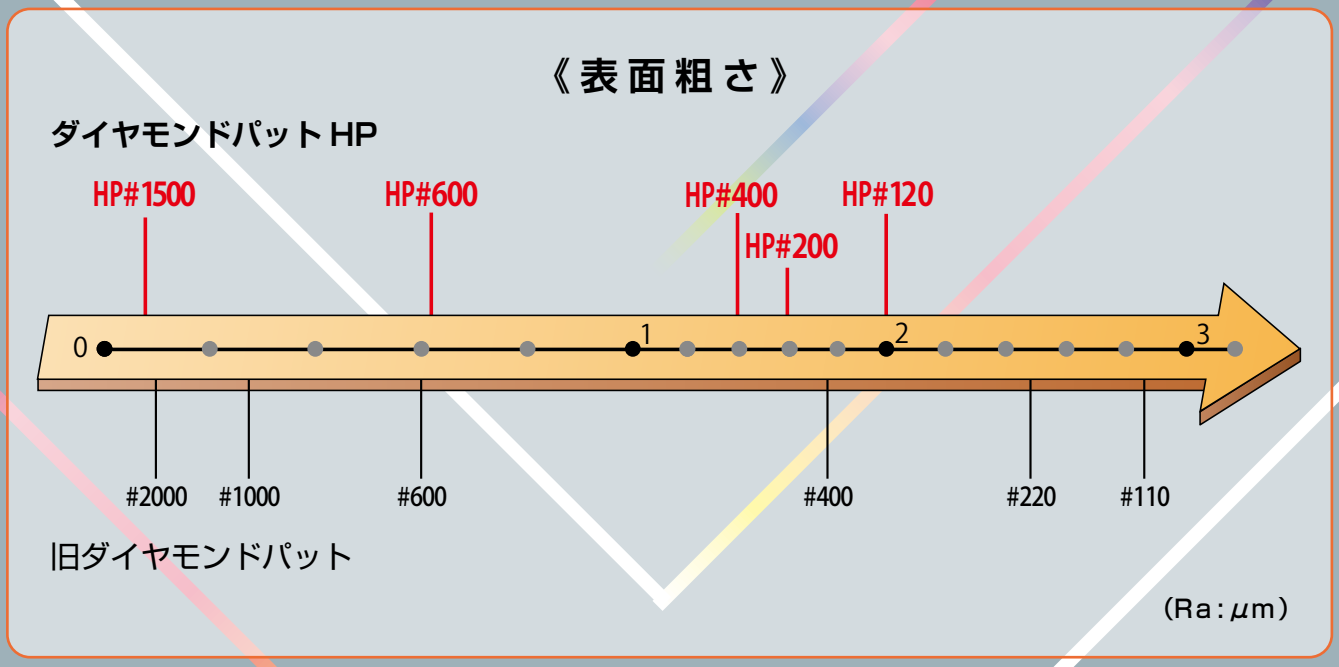
2023032000

ダイヤモンドパットHPの仕様

寸　法	番　手	粒　度	彩　色	研磨レート (μm/min)	表面粗さ (Ra:μm)
φ150 φ200 φ250 φ300	＃120	125μ	グリーン	306.9	1.96
	＃200	75μ	レッド	214.0	1.61
	＃400	40μ	イエロー	144.8	1.38
	＃600	25μ	ホワイト	109.8	0.61
	＃1500	10μ	ブルー	9.7	0.20

旧ダイヤモンドパットとダイヤモンドパットHPの比較表





※研磨条件　研磨機：低周速ドクターラップ　材料：硬質ガラス（1cm³3個掛け）
回転数：50rpm　荷重：715g/cm²