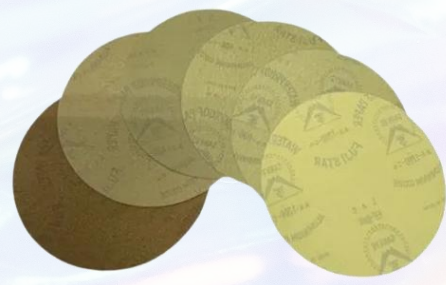


研磨シート

A砥粒耐水研磨紙



概要

シリコンカーバイド(SiC)を含まない、アルミナ(Al_2O_3)砥粒を使用した耐水研磨紙。
高硬度のアルミナ砥粒と耐水性により優れた研磨効果を発揮し、金属や樹脂などの広範な研磨作業にお使いいただけます。

A砥粒耐水研磨紙とSiC耐水研磨紙の研磨レート及び面粗さ比較

①樹脂サンプル(アクリル系) Φ30mm(3個掛け)

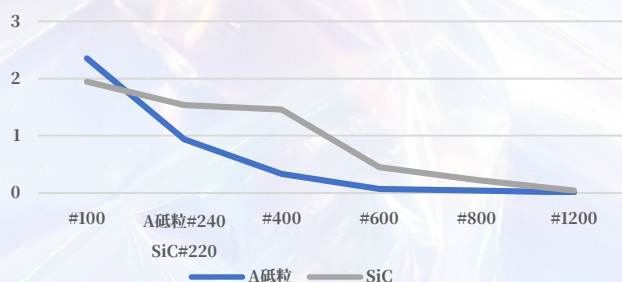
〈研磨条件〉

載荷重 : 約65g/cm²

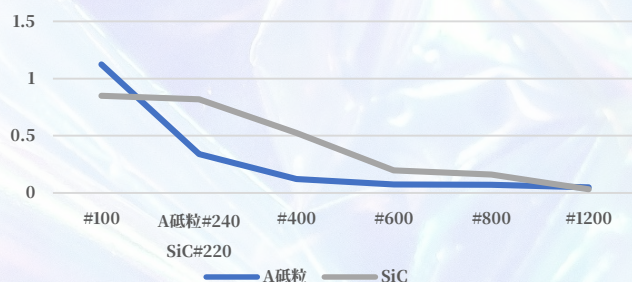
加工時間 : 各番手10分間

※#200番手については、A砥粒(#240)とSiC(#220)で粒度が異なります。

●研磨量(mm) ※3点計測の平均値



●面粗さ(Ra:μm)



②ガラスサンプル(硬質ガラス) 10×10mm(3個掛け)

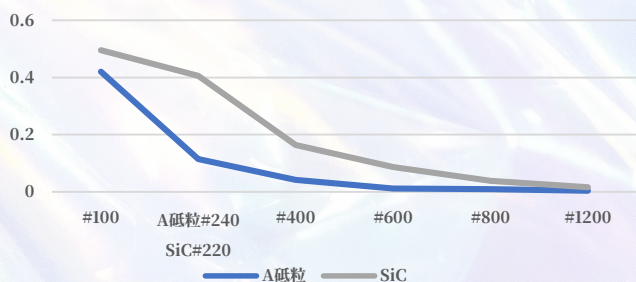
〈研磨条件〉

載荷重 : 約450g/cm²

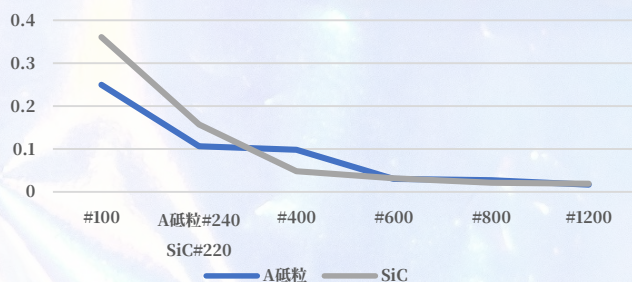
加工時間 : 各番手10分間

※#200番手については、A砥粒(#240)とSiC(#220)で粒度が異なります。

●研磨量(mm) ※3点計測の平均値



●面粗さ(Ra:μm)



● 特 長

- 高硬度のアルミナ
アルミナ(Al_2O_3)は非常に硬度が高く切削性に優れている為、金属などの効率的な研磨作業が可能です。
- 優れた耐水性
研磨作業中に水を使用できる為、削りカスや研磨粉の目詰まりを防ぎ、研磨効率を維持させるとともに、研磨面を冷却して研磨熱を抑えることができます。

● 用 途

- 金属材料：鉄、アルミニウム、銅などの金属の研磨。
- 電子部品：半導体ウエハやプリント基板などの研磨。
- 材料科学：電子顕微鏡(SEM、TEM)用試料の研磨。
- 地質学：岩石、鉱物の研磨。

● A砥粒耐水研磨紙 製品ラインナップ

■ 標準品 ※10枚1組からのお取扱いになります。

Φ150mm(のり付)

商品コード	粒度	単位
26-5080	#120	(10枚入) 1組
26-5081	#240	
26-5082	#400	
26-5083	#600	
26-5084	#800	
26-5085	#1,000	
26-5086	#1,200	
26-5087	#1,500	
26-5088	#2,000	

Φ204mm(のり付)

商品コード	粒度	単位
26-5089	#120	(10枚入) 1組
26-5090	#240	
26-5091	#400	
26-5092	#600	
26-5093	#800	
26-5094	#1,000	
26-5095	#1,200	
26-5096	#1,500	
26-5097	#2,000	

■ 受注生産品 ※100枚1セットからのお取扱いとなります。

Φ250mm(のり付)

商品コード	粒度	単位
26-5098	#120	(100枚入) 1セット
26-5099	#240	
26-5100	#400	
26-5101	#600	
26-5102	#800	
26-5103	#1,000	
26-5104	#1,200	
26-5105	#1,500	
26-5106	#2,000	

Φ300mm(のり付)

商品コード	粒度	単位
26-5107	#120	(100枚入) 1セット
26-5108	#240	
26-5109	#400	
26-5110	#600	
26-5111	#800	
26-5112	#1,000	
26-5113	#1,200	
26-5114	#1,500	
26-5115	#2,000	

角230×280mm(のりなし)

商品コード	粒度	単位
26-5232	#120	(100枚入) 1セット
26-5233	#240	
26-5234	#400	
26-5235	#600	
26-5236	#800	
26-5237	#1,000	
26-5238	#1,200	
26-5239	#1,500	
26-5240	#2,000	

Let's **Make & Run Together**



<http://www.maruto.com>
E-mail:maruto@maruto.com

本社/〒112-0003 東京都文京区春日2-4-1
TEL:東京(03)6801-0727(代表) FAX:東京(03)6801-2478
福岡連絡事務所/〒815-0033 福岡市南区大橋1-21-5 岩田ビル
TEL:福岡(092)512-2755 FAX:福岡(092)561-4288