

クリスタルカッターNeo Expensive (MC-623Ex)

〔概 要〕

X軸（切断送り方向）に対し、斜め30度を正面にし、操作性をUPした新基軸設計、三軸可動型（テーブル自動送り装置付）の上刃式自動精密切断機です。

〔特 長〕

- 1) テーブルは、電動モーターにより駆動され、自動および手動運転が行えます。
- 2) 前後手動ハンドルにて、切断ブレードの前後ピッチ移動調整が行えます。（タッチパネル上でデジタル位置表示を行います。リセットキー付／分解能0.002mm）
- 3) 手動ハンドルにて、切断ブレードの上下移動調整が行えます。
- 4) テーブルオートリターン機能を装備し、作業の省力化がはかれます。
- 5) 循環式クーラント装置にて、砥石およびワークの冷却を行い、砥石寿命の向上と加工品質の向上がはかれます。また、ペーパーフィルターオプションにて冷却液のろ過が行えます。
- 6) 安全対策としてインターロックを標準装備しています。（扉開放時：主軸・テーブル停止）

〔仕 様〕

項 目	製品名	クリスタルカッターNeo Expensive
●砥石軸		
砥石軸回転数		4,000min ⁻¹ （インバーター可変速）
砥石軸モーター		三相 200V 2.2kW-2P
砥石寸法		φ125～250×30Hmm
●上下送り部（Z軸）		
上下移動量		140mm
テーブル上面から砥石軸芯距離		100～240mm
送り方式		手動
案内面		アリ摺動
●切断送り（X軸）		
テーブル作業面積		W150×L250mm
テーブル移動量		230mm
送り速度		3～300mm/min（VOL可変速）
ストローク設定		原点・反転位置LSドッグ調整式
送り方式		自動／手動
電動機		DCモーター 三相200V 30W
●ピッチ送り（Y軸）		
移動量		110mm
送り方式		手動ハンドル送り（ハンドル1回転当り送り量：2.88mm）
●制御装置		シーケンサー方式
●モニタ		タッチパネル 4インチカラー
●操作方法		ハンドル操作
●切断能力 φ250mm		L95 × H80mm
●機体寸法		W1,050 × L800 × H1500mm
●機体質量		300kg



(MC-623EX)

●主な機能

- ①ステップバック切断機能 ②負荷検出自動切断送り装置
③ワンウェイ切断機能 ④オートリターン切断機能
⑤自動サイクル計測機能 ⑥扉安全検出インターロック
⑦アラーム画面表示機能 ⑧非常停止機能
⑨ブザー（アラーム：自動加工終了）

＜セット例＞

本 体	1) クリスタルカッターNeo Expensive (MC-623Ex) 本体	1 台
	2) フランジ φ80mm	1 組
	3) 標準工具	1 式
	4) 電源ケーブル5m（片側バラ線）	1 本
	5) 冷却液（C1またはE）1ℓ 入	1 本
	6) 専用架台	1 台
オプション	7) 循環式クーラント装置（40ℓタンク・注水ポンプ60W）	1 台
	8) クリスタルカッターNeo用中型バイス MBK-110	1 台
	9) 水平回転式バイス □75mm MBM-360A	1 台
	10) ペーパーフィルターユニット	1 台
	11) 照明装置	1 台
	12) ダイヤモンドブレードキンバレー φ250×1.2t×30Hmm	1 枚
	13) ダイヤモンドブレードCD φ250×1.5t×30Hmm	1 枚
	14) レジノイドブレードWA φ250×1.0t×30Hmm	10 枚入 1 組
	15) レジノイドブレードGC φ250×1.0t×30Hmm	10 枚入 1 組
	16) アドフィックス 240g	1 枚

