1-2-7

中型試料の上刃式万能自動精密切断

クリスタルカッターNeo Professional (MC-623Pro)

〔概　要〕

X軸（切断送り方向）に対し、斜め30度を正面にし、操作性をUPした新基軸設計切断機です。上下・前後・左右軸を数値制御とし、自動切断加工が行える上刃式自動精密切断機です。

〔特　長〕

1）上下・前後・左右3軸数値制御により、等ピッチ移動を含めた自動サイクル運転が行えます。
2）様々なワークの切断に必要とする加工ソフトを標準に装置しています。
3）簡易研削機能（オプション）により平面研削可能です。
4）循環式クーラント装置にて、砥石およびワークの冷却を行い、砥石寿命の向上と加工品質の向上がはかれます。また、ペーパーフィルターオプションにて冷却液のろ過が行えます。
5）安全対策としてインターロックを標準装備しています。
（扉開放時：駆動部全停止）

〔仕　様〕

項　目 ／ 製品名	クリスタルカッターNeo Professional
●砥石軸	
砥石軸回転数	4,000min⁻¹（インバーター可変速）
砥石軸モーター	三相　200V　2.2kW-2P
砥石寸法	φ125～250×30Hmm
●上下送り部（Z軸）	
上下移動量	115mm
最小設定単位	0.001mm
送り速度	300mm/min
テーブル上面から砥石軸芯距離	125～240mm
送り方式	自動／単動
案内面	アリ摺動
電動機	ACサーボモーター　三相200V　200W
●切断送り（X軸）	
テーブル作業面積	W150×L250mm
テーブル移動量	220mm
最小設定単位	0.001mm
送り速度	1～1,650mm/min
ストローク設定	数値入力方式（タッチパネルによる）
送り方式	自動／単動
電動機	ACサーボモーター　三相200V　100W
●ピッチ送り（Y軸）	
移動量	103mm
最小設定単位	0.001mm
送り速度	1,000mm/min
ピッチ設定	数値入力方式（タッチパネルによる）
送り方式	自動／単動
電動機	ACサーボモーター　三相200V　100W
●制御装置	シーケンサー方式
●モニタ	8インチカラー
●加工ソフト	文字対話型自動加工プログラム
●操作方法	タッチスイッチ
●切断能力　φ250mm	L95 × H80mm
●機体寸法	W1,000 × L800 × H1,500mm
●機体質量	350kg（クーラント装置含まず）



（MC-623Pro）

●主な機能	①ステップバック切断機能　②負荷検出自動切断送り装置 ③ワンウェイ切断機能　④オートリターン切断機能 ⑤簡易オシレーション切断機能 ⑥自動サイクル計測機能　⑦扉安全検出インターロック ⑧アラーム画面表示機能　⑨非常停止機能 ⑩ブザー（アラーム:自動加工終了）

〈セット例〉

本　体	1）クリスタルカッターNeo Professional（MC-623Pro）本体	1台
	2）フランジ　φ80㎜	1組
	3）標準工具	1式
	4）電源ケーブル5m（片側コネクタ・片側バラ線）	1本
	5）冷却液（C1またはE）1ℓ入	1本
オプション	6）クリスタルカッターNeo用中型バイス　MBK-110	1台
	7）水平回転式バイス □75㎜　MBM-360A	1台
	8）循環式クーラント装置（40ℓタンク・注水ポンプ60W）	1台
	9）ペーパーフィルターユニット	1台
	10）照明装置	1台
	11）ダイヤモンドブレードキンバレー　φ250×1.2t×30Hmm	1枚
	12）ダイヤモンドブレードCD　φ250×1.5t×30Hmm	1枚
	13）レジノイドブレードWA　φ250×1.0t×30Hmm　10枚入	1組
	14）レジノイドブレードGC　φ250×1.0t×30Hmm　10枚入	1組
	15）アドフィックス　240g	1枚

●所要床面積

