

1-3-3

大型試料精密切断

エクセロン (MC-733)

〔概 要〕

切断砥石径は最大250mmまで可能で、主軸剛性も高く、超硬合金やセラミックス系複合材料などの精密切断に適しています。

〔特 長〕

- 1) 試料最大80H×125Lmmのものが切断可能です。
- 2) 前後方向のデジタル表示により切片の厚さを正確に制御でき砥石の上下方向のデジタル表示により切断深さ（溝入れなど）を正確に制御できます。

〔用 途〕

- 1) セラミックス材料全般の切断
- 2) 単結晶材料の方位切断（ゴニオメータ使用）
- 3) 複合材料の境界面検査用切断
- 4) 焼入鋼、ステンレス、超硬合金などの切断

〔仕 様〕

項 目	製品名	エクセロン
主電動機	三相200V	2.2kW
主軸回転数	1,750・3,000・4,000min ⁻¹	(三段プーリーベルト変換方式)
主軸上下移動量	165mm	
テーブル左右送りモータ	単相200V	25W
テーブル送り速度	3~62mm/min (無段変速)	
テーブル作業面積	W170×L300mm	
テーブル左右移動量	手動250mm、自動230mm	
テーブル前後移動量	120mm	
テーブル前後デジタル最小表示	0.01mm	
テーブル上面から主軸芯間距離	265mm	
使用砥石径	φ125~250×30Hmm	
加工能力 (250Dmm使用で)	H80×L125mm	
クーラント装置	ポンプによる循環式タンク別置	三相200V 100W 60ℓ
機体寸法	W1,200×L1,100×H1,650mm	
本体質量	450kg	



(MC-733)

＜セット例＞

本 体	1) エクセロン (MC-733) 本体	1 台
	2) フランジ φ74mm	1 組
	3) 標準工具	1 式
	4) 冷却液 (C1またはE) 1ℓ入	1 本
オプション	5) 小型バイス80	1 台
	6) ダイヤモンドブレードCD φ250×1.5t×30Hmm	1 枚
	7) GCDレッサー S-1 #180 10本入	1 組
	8) 水平回転バイス MBM-360A	1 台

●所要床面積

