1-4-4
複合材料切断

コンポジッター（MC-453）

〔概　要〕
上刃式で薄板材の専用加工機に作業テーブルを広くし、操作性を重視した切断機です。また、スピンドルはベアリングスパンを広くとることで、砥石先端部の振れを極力抑さえ、先端振れによる無駄な砥石損耗のないようになっています。

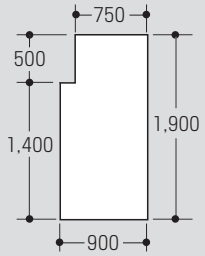
〔特　長〕
1）チャッキング不良による切断中の試料バラツキを起こさないようにエア加圧式クランプを採用しており、簡単な操作で安全なチャッキングができます。
2）積層板などの切断巾を位置決めする定寸用L型治具により、よりよい平行精度を得ることにより、板の片端を基準出し切断します。400×400mmサイズの試料で、0.02～0.05mmの平行精度の切断が可能です。

〔用　途〕
- FRP・CFRPなど複合材料の精密切断
- 板ガラス・セラミックス基板などのマルチ切断（特別注文）
- 複合材料の板状試験片の切り出し
- その他板材の耳とり切断

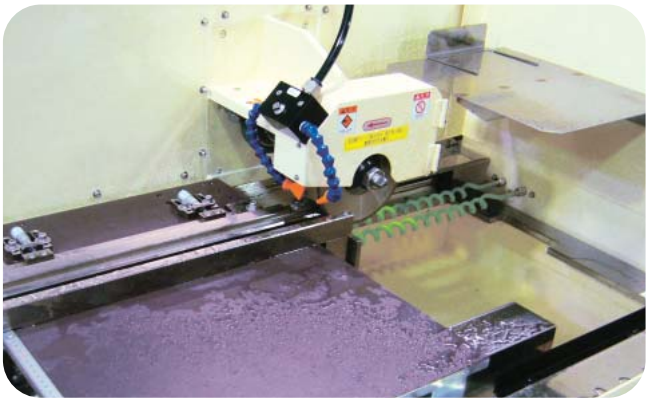
〔仕　様〕

項　目 ／ 製品名	コンポジッター
主電動機	三相200V　1.5kW
主軸回転数	2,940min^{-1}
テーブル送りモータ	単相200V　25W
テーブル送り速度	3～30mm/min（無段変速）
テーブル作業面積	550×410mm
テーブル前後移動量	500mm
テーブル面から主軸芯までの距離	60mm
使用砥石	φ150（～200）×30Hmm
加工能力	φ150mm使用で：H25×L400×W400mm （オプション本体改造必要） φ200mm使用で：H35×L350×W400mm
冷却方法	水道直結式
機体寸法	W750×L1,400×H1,200mm
本体質量	400kg

●所要床面積




（MC-453）オプション付


クランプ部拡大

〈セット例〉		
本　体	1）コンポジッター（MC-453）本体	1台
	2）フランジ（φ66mm）	1組
	3）標準工具	1式
	4）L型防水カバー	1個
	5）エアー加圧式クランプ	1式
	6）定寸用L型治具	1台
オプション	7）ダイヤモンドブレード　キンバレー　φ150×0.8t×30Hmm	1枚
	8）ダイヤモンドブレードME　φ150×0.8t×30Hmm	1枚
	9）コンプレッサー（AC-0920）定格圧力2.0kg／㎠	1台
	10）クーラント装置　MCT-60（60ℓ・100W）	1台
	11）スライド式防水カバー	1式