

1-6 切断バイス

試料の形状・寸法や切断目的に合わせてバイスをお選びください。チャッキング技術と呼ばれるほどこの選定は重要です。

各切断バイスと主要中・大型切断機の組合わせ一覧

(○セット可、一セット不可、△追加加工必要)

バイス名 (型式)	写 真	バイス 高さ 器体高さ (mm)	特 長	切 断 機 例							
				クリスタルカッターNeo			パワー カッター MC-420	ニューパワー カッター MC-430	グラントカッター		エクセロン MC-733
				Professional	Expensive	Basic			1 型 MC-743	2 型 MC-753	
小型バイス80 (MBK-80)		80 67	もっとも標準的なバイスで、このほか、 (中型110開き)がある。	○	○	○	—	—	—	—	○
両押え式バイス (MBK-RY-50)		50 60	切り欠きの生じ易い、へき開性の試 料用	△	△	△	△	—	—	—	△
マグネット クランプ (MBM-M1)		$\frac{75W \times 130L}{47} = M1$ $\frac{105 \times 175}{40} = M3$	永磁チャックを利用してセットする もので、この上に各種バイスをセッ トする。バイスの着脱簡単	△ テーブル 追加加工	△ テーブル 追加加工	△ テーブル 追加加工	—	—	—	—	○
五軸ゴニオ メータヘッド (MBM-G5A)		75×75 107	主として光像法（結晶方位決定） 装置に使用する。金属・合金・半導 体など単結晶材料向き	○	○	—	—	—	△	△	○
三軸ゴニオ メータヘッド (MBM-G3A)		75×75 78	水平回転360度と2方向傾斜角±10° マウント台（75×75×10 tmm）セット 可能	○	○	○	—	—	△	△	○
二軸ゴニオ メータヘッド (MBM-G2A)		75×75 78	水平回転360度と1方向傾斜角±10° マウント台（75×75×10 tmm）セット 可能	○	○	○	—	—	△	△	○
一軸ゴニオ メータヘッド (MBM-G1A)		75×75 39	1方向傾斜角±10° マウント台（75×75×10 tmm） セット可能	○	○	○	—	—	△	△	○
水平回転式 バイス (MBM-360A)		75×75 39	試料をマウント台（75×75×10 tmm） に接着し、マウント台をバイスする。 360°水平回転	○	○	○	—	—	△	△	○
スライスバイス (MBK-150) 補助バイス (MBK-F150)		150 105	切り欠きの生じ易い、へき開性の試 料用	—	—	—	○	MBK- 150は 標準品 として 付属	—	—	—
スライドテーブル (MST-50) メインバイス (MSB-200) 補助バイス (MFB-200)		200 155・155	大型試料チャッキング用、大型切断機 に使用。構成は両押え一式でスライ ドテーブル（MST-50）メインバイス （MSB-200）補助バイス（MFB-200）	—	—	—	—	—	○	○	—
試料回転式 クランプ (MBK-R50)		φ 30×60L φ 35×70L φ 40×80L	コア状試料を回転させながら切断する。 切断直角精度良好	—	—	—	—	△	△	△	—