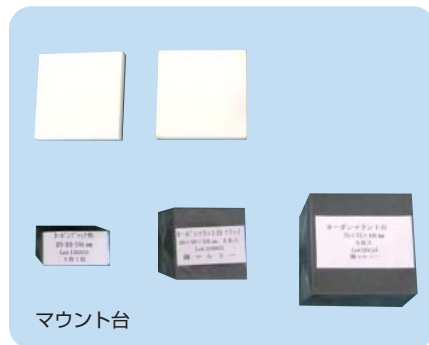


1-7-4

切断試料のマウント台

電子部品などの小さな試料や複雑な形状の試料、スライス切断などを行うときに試料をマウント台へ接着固定し、切断を行います。

品名	特 長
マウント台 素焼	ダイヤモンドブレードの結合剤や砥粒の種類に合わせて硬度を調整した素焼きのマウント台です。金属、セラミックス、電子部品などほとんどの試料のマウンディングに適しています。
マウント台 カーボン	カーボンは大きなブロックから加工するため、任意のサイズと形状に対応可能です。熱伝導率が良く、熱しやすく、さめやすいのでワックスで固定する際、時間短縮が可能です。



マウント台

なお、このほかに特殊な形状のカーボンマウント台も製作いたしております

1-7-5

冷却液

品名	冷却液C1	冷却液E	冷却油R
タイプ	水溶性ケミカルソリューション	水溶性エマルジョン	第四種第三石油類
	冷却性、洗浄性に優れた水溶性の冷却液です。	潤滑性に富んだエマルジョンタイプの水溶性研削液です。	目詰まり防止・加工能率の向上および砥石寿命の延長に非常に効果あり。
特長	1) 透明でさらっとしています。 2) 長期間機械が止まる場合でも液が腐食することがありません。 3) 切粉の分離性がよく、すみやかに沈澱させます。 4) アドフィックスへの悪影響がありません。	1) 機械および工作物の防錆・防食効果に優れています。 2) 砥石の目詰まり防止効果があります。 3) 非塩素系です。	1) オイルですので機械の保守が非常に楽です。 2) 粘性が低く、さらさらしています。 3) 腐敗することはありません。 4) 非塩素系
用途	ファインセラミックス・ガラス・水晶等および非金属類	鉄鋼工具鋼、ステンレス、アルミ、銅、プラスチック、金属類、歯牙	各種材料の研削、とくに水に反応する試料、例えばクリンカなど
使用方法	水で30～50倍に希釈する	水で30～50倍に希釈する	原液のまま使用、但し、プレパラップ系研磨機のみ使用。切断機には引火の発生もあり使用禁止。
比重15/4℃	約1.0(水で50倍に希釈の場合)	約1.0(水で30倍に希釈の場合)	
PH15℃	約9.1(//)	約9.0(//)	
容量	1ℓ入り、20ℓ入り	1ℓ入り、20ℓ入り	2ℓ入り、4ℓ入り、20ℓ入り



冷却液

《切断機・特殊付属品》

1-7-6

切断時間のスピードアップに役立つ

エアハイドロ式自動送り装置

現在マルトーでは標準採用している電動ギヤ式自動送り装置は、切断終了後にギヤを切り換えて手動で戻していますが、本装置はエアハイドロ機構の動きで、切断が終わると自動的に作業テーブルが元に戻るため切断作業が大幅に能率化できます。(使用にはコンプレッサー(オプション)が必要となります。)

《特 長》

- 1) 切断送り速度は、ギヤ送り同様無段階で調整ができます。
- 2) 油圧の緩衝作用によって、ブレードに無理な荷重かかりません。
- 3) ブレードの長寿命化に役立ちます。

《装備可能機種》

- グランドカッター、コンポジッター

1-7-7

スライス送り用デジタル表示装置

マルトーデジカラー

本装置はスライス送り距離を、正確にデジタル表示する装置です。スライス送り距離が正確にデジタル表示されるので、薄片の切断厚さ精度の向上に有効です。

デジタル表示精度…最小表示単位

- 1) 1/100mm
- 2) 5/1000mm
- 3) 1/1000mm



マルトーデジカラー

1-7-8

ドライ切断加工

空冷装置と集じん装置

試料のなかには、水が使えないもの、あるいは研究目的のため冷却液を使わずにドライ切断したい場合があります。本装置は、空気を室温(入気温度)から-30℃まで冷却して噴射する空冷装置です。集じん装置は岩石や薬業製品などの加工時に粉じんを大量に発生する場合のほか、貴金属など有害物質のドライ加工にも適しています。

《装備可能機種》

- オートコアピッカーMG-713などのコア採取機



空冷装置

集じん装置