

## 2-1 平面研磨用研磨機

### 2-1-1

#### 無段変速式小型平面研磨

### マルトーラップ (ML-110NT)

#### 〔概要〕

φ200mmのラップ盤を備え、最高500回転まで用途に応じた回転数が選べます。研磨中はサンプルを手で保持します。

#### 〔特長〕

- 1) 回転数を30～500min<sup>-1</sup>まで無段変速でき、粗研磨から仕上げ研磨まで、作業工程や熟練度に応じた研磨ができます。
- 2) 機体は丈夫で美しいFRP樹脂製です。工程別に数台並べて使うこともできます。

#### 〔仕様〕

| 項目       | 製品名                                   | マルトーラップ |
|----------|---------------------------------------|---------|
| 主電動機     | 単相100V 120W                           |         |
| ラップ盤回転数  | 30～500min <sup>-1</sup> (無段変速) (50Hz) |         |
| ラップ盤の大きさ | φ200mm                                |         |
| 研磨試料寸法   | φ10～100mm                             |         |
| 機体寸法     | W360 × L310mm × H235mm                |         |
| 機体質量     | 約17kg                                 |         |



(ML-110NT)

#### 〔用途〕

- 1) サンプルを手で保持して研磨する簡便な、主として小型の試料用です。
- 2) 金相試験試料の研磨

| 〈セット例〉 |                          |           |
|--------|--------------------------|-----------|
| 本 体    | 1) マルトーラップ (ML-110NT) 本体 | 1 台       |
|        | 2) 給水、排水チューブ (各2m)       | 1 組       |
|        | 3) アクリルふた                | 1 個       |
|        | 4) +ドライバー                | 1 本       |
| オプション  | 5) 定盤 ①マジックプレート φ200mm   | 2～3 枚     |
|        | ②鋳鉄ラップ盤 φ200mm           | 1 枚       |
|        | 6) 耐水研磨紙のり付き φ204mm #220 | 10 枚 1 組  |
|        | 〃 #800                   | 10 枚 1 組  |
|        | 〃 #1500                  | 10 枚 1 組  |
|        | 7) ポリッシングクロス φ200mm      | 5 枚入り 1 組 |
|        | 8) アルミナ懸濁液 1.0μm         | 177ml 1 本 |
|        | 9) スタンド給水装置              | 1 式       |

※定盤はオプションです。研磨する試料に適する定盤を選択下さい。

### 2-1-2

#### 強力平面研磨

### パワーラップ (ML-412)

#### 〔概要〕

岩石プレパラート作成用強力平面研磨機です。研磨中はサンプルを手で保持します。

#### 〔特長〕

- 1) 0.4kWの強力モータを使用しているため、重研磨による能率アップが可能です。  
注) 標準付属品の鋳鉄ラップ盤はφ250mmですが、別注文品のφ300mmのラップ盤を使うと、更に能率的です。
- 2) 強力モータにもかかわらず、回転音は非常に静かです。
- 3) 鋳鉄ラップ盤および砂受け皿が簡単に取り付け、取り外し出来ます。予備のラップ盤を備えておき、定期的に平面修正加工に出すと、常に最高の面精度で作業できます。
- 4) 作業面が床から80cmのところにありますので、研磨による疲労が少なくてすみます。また、2台あるいは3台と並べて効率的な研磨作業にも便利です。

#### 〔仕様〕

| 項目       | 製品名                                   | パワーラップ |
|----------|---------------------------------------|--------|
| 主電動機     | 単相100V 400W                           |        |
| ラップ盤回転数  | 50～425min <sup>-1</sup> (無段変速) (50Hz) |        |
| ラップ盤の大きさ | φ250mm (厚さ30mm)                       |        |
| 研磨試料寸法   | 10～125mm                              |        |
| 機体寸法     | W560 × L450mm × H830mm                |        |
| 機体質量     | 70kg                                  |        |



(ML-412)

#### 〔用途〕

- 1) 岩石・鉱物・レンガ等の偏光顕微鏡用研磨薄片の作成
- 2) 金属・鉱物等の反射顕微鏡用試料の鏡面研磨
- 3) 硬脆材料の端面研磨

| 〈セット例〉 |                             |           |
|--------|-----------------------------|-----------|
| 本 体    | 1) パワーラップ (ML-412) 本体       | 1 台       |
|        | 2) 鋳鉄ラップ盤 φ250mm            | 1 枚       |
|        | 3) フットスイッチ                  | 1 式       |
|        | 4) 排水ホース                    | 1 式       |
| オプション  | 5) 予備鋳鉄ラップ盤 φ300mm          | 1 枚       |
|        | 6) 防じんカバー                   | 1 個       |
|        | 7) カーボンランダムC #320、600、1,000 | 1kg 1 本   |
|        | 8) ホワイトアラウンドWA #2,000       | 1kg 1 本   |
|        | 9) パワーラップマジックプレート φ250mm    | 1 枚       |
|        | 10) ポリッシングクロス φ250mm (硬質)   | 5 枚入り 1 組 |
|        | 11) アルミナ懸濁液 (バイカロックス) 1.0μm | 1 本       |