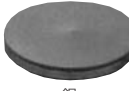


2-5 研磨定盤

研磨定盤仕様一覧表

定盤の種類		特 長	用 途	直径(mm)	粒度・種類	
ダイヤモンドラップ盤		砥粒保持力と耐摩耗性を持つため良い研磨ができます。特に電子部品等、フェライト、セラミック材料の研磨に有効です。	岩石・鉱物・金属・複合材料・非金属物（セラミックス・ガラス・硬質ゴム・プラスチック等）の研磨等。	φ150 φ200 φ250	#230、#400、 #600、#1000、 #2000 他、粒度ご指定下さい	 ダイヤモンドラップ盤
ラッピングディスク		金属と樹脂によるコンピネーションタイプのラップ盤で、主にリキッドタイプのラッピングダイヤモンド液を使ってラッピング（鏡面研磨の前行程）を行います。	ファインセラミックス、超硬合金、銅・アルミ合金およびガラス類のラッピング	φ150 φ200 φ250 φ300	MDD-150 MDD-200 MDD-250	 ラッピングディスク
サーフェス定盤（溝入り）	鋳鉄	定盤の表面に、それぞれの定盤の材質＝研磨の仕上げレベル＝に応じて、溝巾及び深さ、形状の異なるスパイラル状の溝を施工した定盤です。	ファインセラミックス、超硬合金等の粗研磨用	φ150 φ200 φ250 φ300	溝入り 粗研磨用	 サーフェス定盤（鋳鉄）
	MF銅	試料への研磨材の供給が平均、一定に確保されるので研磨性能（除去量）が向上します。	セラミックス、フェライト、サファイア、金属類のラフポリッシング及び仕上げポリッシング	φ150 φ200 φ250 φ300	溝入り 中仕上げ用	 サーフェス定盤（MF銅）
	MF錫		セラミックス、フェライトなどの高平面度鏡面仕上げのポリッシング	φ150 φ200 φ250 φ300	溝入り 仕上げ用	 サーフェス定盤（MF錫）
ハイポリッシング定盤	銅定盤	試料のフチだれのない高精度な、平面度・平行度を要求される試料のラフポリッシングに適しています。	セラミックス、フェライト、サファイア、YAG、水晶などの仕上げ用	φ150 φ200 φ250 φ300		 銅
	錫定盤		フェライトなどの高平面度鏡面仕上げのポリッシング用	φ150 φ200 φ250 φ300		 錫

2-6 研磨シート

研磨シート貼付盤

●マジックプレート

マジックプレートは、プレートの表面を樹脂で特殊加工することによりプレート表面を改質させ、のり付き研磨シートの交換作業を簡単にしたものです。研磨中は、はがれにくい粘着性を、はがすときは、はがし易い非粘着性を併せ持つプレートです。

〈直径〉φ150・φ200・φ250・φ300mm *お手持ちのプレートを加工することもできます。（アルミニウム・ステンレス、厚み10mm以上）

●マグネットシート + シート用プレート

マジックプレートにマグネットシートを装着し、マグネットシート用プレートにのり付き研磨紙を貼ることにより、プレート交換で、簡単に、研磨紙の交換ができます。〈直径〉φ150・φ200・φ250・φ300mm



マジックプレート

貼った状態

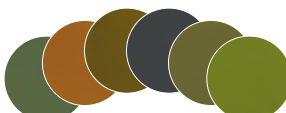
簡単にシートがはがせる



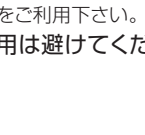
マグネットシート

シート用プレート

研磨シート仕様一覧表

分 類	特 長	用 途	直径(mm) 種 類	粒 度	
ダイヤモンド ポリイミドシート	研磨用ダイヤモンド砥粒と熱、薬品、変形に強いポリイミド樹脂を混ぜ合わせ混練一体成形をしたものです。ダイヤ砥粒の保持力が極めて強く、耐熱性にも優れた高い研磨シートで安定した加工面を保って長時間使用できます。	岩石・セラミックス・ガラス・サファイア・超硬金属・金型などの粗・中研磨から仕上げ研磨まで	φ150 φ200 φ250 φ300 のり付き	#120 #400 #800 #1500 #3000 #5000	 ダイヤモンドポリイミドシート

研磨シート仕様一覧表

分類		特長	用途	直径(mm) 種類	粒度	
ダイヤモンド	ダイヤモンド パッドHP	特殊硬質クロスに、ダイヤモンド砥粒を亀甲紋状にメタルボンドしたもので、高能率且つ長寿命タイプです。又、目詰まりが少ないため、研磨性に優れております。粗研磨・中研磨に最適です。	ファインセラミックスの粗・中研磨、ガラス・岩石・コンクリート、耐火レンガなどの硬脆材料の粗・中研磨	φ150 φ200 のり付き	#120、#200、 #400、#600、 #1500	 ダイヤモンドパッドHP
	ダイヤモンド ディスク	厚さ0.05mmの銅箔上に、ニッケルメッキによりダイヤモンド砥粒を、均一に強固に固着してあります。研磨力が強く、頑丈に出来ています。	岩石・鉱物・金属複合材料・非金属類（セラミックス、硬質ゴム・プラスチック等）の粗研磨	φ150 φ200 のり付き	#100、#200、 #400、#600、 #1000、#3000	 ダイヤモンドディスク
	ダイヤモンド シート	ポリエステルフィルムにダイヤモンド砥粒を高分子系接着剤でコーティングしたものです。水・アルコール・油などを使って、簡単に手すり精密仕上げを行うのに適しています。	岩石・鉱物・金属複合材料・非金属類のラッピング・ポリシング 硬質ガラス研磨板に載せてご使用ください。	228×280 角 のりなし	30,15,9,6, 3,1,0.5μm	 ダイヤモンドシート
	カメオディスク ブラチナ	ディスク表面にダイヤモンド砥粒がレジンボンドされたもの。格子構造の山の部分にダイヤモンド砥粒が埋め込まれている研磨パッド。（注：使用前に付属のドレッサーで表面を若干削ってご使用下さい。）	スチール、カーバイト、セラミックス、複合材のような中硬質から硬質の材料の中研磨	φ150 φ200 φ250 φ300 のりなし （マグネット プレート使用）	#80、#120、 #240、#600、 #1200	 カメオディスクブラチナ
	グライディング ディスク	金属基盤の上面にレジンボンドで混合したダイヤモンド砥粒を不規則に配置した研磨ディスクです。	カーバイト、セラミックス、複合材のような中硬質から硬質の材料の粗研磨	φ200 φ250 φ300 のりなし （マグネット プレート使用）	#80、#120、 #220、#600、 #1200	 グライディングディスク
研磨紙	シリコナイト 耐水研磨紙	岩石・鉱物および金相試料の粗研磨・中研磨に適しています。（10枚入1組）	岩石・鉱物・金相試料の粗・中研磨	230×280角、 φ230のりなし φ150・φ204・ φ250・φ300 のり付き	#100、#220、 #400、#800、 #1000、#1500、 #2000 （粒度は上記以外にもあります）	 耐水研磨紙
フィルム	ラッピング フィルム	ポリエステルフィルムにアルミナ砥粒を高分子系接着剤でコーティングしたものです。平坦な定盤の上におき手すりによる仕上げのため使用します。（5枚入1組）	電子部品、プラスチック、金相試料の鏡面仕上げ ※定盤には硬質ガラス板をおすすめします。	216×280 角 のりなし	12μmイエロー 9μmライトブルー 3μmピンク 1μmグリーン 0.3μmグレー	 ラッピングフィルム
クロス	ポリ シ ン グ ク ロ ス	硬質用 中質用 軟質用	主として、リキッドタイプのダイヤ液を使用して最終研磨を行うクロスです。試料の硬度によって、硬質用（白）中質用（橙）軟質用（赤）を使い分けます。（5枚入1組）	岩石・鉱物・セラミックスなど硬脆材料の鏡面仕上げ 商品No.2TS4 (IEMM414)	φ150 φ200 φ250 φ300 のり付き	 ポリシングクロス
			焼入・合金鋼など金相試験試料の鏡面仕上げ 商品No.2TS5 (IEMM420)			
			銅・亜鉛など非鉄金属およびプラスチック系複合材料の鏡面仕上げ 商品No.4FV1 (IEMM431)			
	ポリバ ス （黒色）		スエードタイプの素材でソフトな弾性の表面層を持ち、基体層の弾性も比較的軟らかいクロスです。	プラスチック類・シリコン・ガリウムヒ素など、へき開性のある試料のポリシング	φ150・φ200 φ250・φ300 のり付き	 ポリバス
	新なめし 革 （グレー色）		人造なめし革で、けばは立たず平面度の優れた研磨面を得られます。	軟質の非鉄金属類の鏡面仕上げ	φ150・φ200 φ250・φ300 のり付き	 新なめし革
クロス	フェルト クロス		白色羊毛製。中程度のけばの柔らかい布で、耐久力に優れています。	プラスチック類・シリコン・ガリウムヒ素など、へき開性のある試料のポリシング	φ200 φ250 のりなし	 フェルトクロス
	ホワイト クロス		中質不織布に特殊硬化処理したパッドです。高研磨レート、ロングライフ、優れた平坦度が得られ、幅広い用途に適しています。	プラスチック類・シリコン・ガリウムヒ素など、へき開性のある試料のポリシング	φ150・φ200 φ250・φ300 のり付き	 ホワイトクロス

※本表に記載の、ダイヤモンドディスクをはじめ、研磨シート類を使用する場合は、必ず貼付板（マジックプレートまたはバックングプレート）をご利用下さい。

のり付きの研磨シート類には、マジックプレートの使用をお勧めします。尚、使用後剥がした場合は、再貼付のご使用は避けてください。