

2-7 研磨材（剤）

2-7-1

パウダータイプ

分類	品名	特長・用途	粒度（径）	容量	
粗 研 磨 用	カーボラダムC	炭化ケイ素砥粒・黒色 砥粒が研磨中に粉碎し、鋭角の砥粒が再生されるので、常に切れ味の良い研磨が出来ます。また、GC砥粒に比較し、純度・硬度はやや劣りますが、靱性に優れていますので、安定した切れ味を保ちます。岩石・鉱物及びガラスなどの粗・中研磨に適しています。	# 100、# 220 # 320、# 400 # 600、# 800 # 1000、# 1500 # 2000、# 3000 # 4000	1 kg	 カーボラダムC
	グリーンカーボラダムGC	高純度炭化ケイ素・緑色 SiCの純度が高く、極めて高い硬度を有しています。また、常温では科学的に安定しているため薬品等に侵されにくく、粉碎性に優れているため優秀な研磨力を発揮します。岩石・鉱物及びガラスの粗・中研磨に適しています。	# 100、# 4000 # 6000、# 8000	1 kg	 グリーンカーボラダムGC
	アラダムA	Al ₂ O ₃ 純度87.5%以上のコランダム結晶で構成され、チタンを数%固溶させ靱性を向上させています。 カーボラダムに比べ靱性が高く、粒度分布に優れ、高い研磨能率と研磨力の安定性を有しています。 岩石・鉱物、ガラス、硬質プラスチック等の粗・中研磨に適しています。	# 400、# 800 # 1000、# 1500	1 kg	 アラダムA
	ホワイトアラダムWA	Al ₂ O ₃ 純度96%以上のαタイプのコランダム結晶で構成された、高純度のアルミナです。 炭化ケイ素に次ぐ硬度を持ち、また、科学的に不活性で高温に耐え、有機物との反応に安定性を有して居るので、幅広い用途に使用できます。	# 1000、# 2000 # 3000、# 6000 # 8000	1 kg	 ホワイトアラダムWA
	ボロンカーバイド（炭化ほう素）	B ₄ C組織の人造鉱物で、アラダム・カーボラダムより硬度が高いため、硬質の火成岩やセラミックスの粗・中研磨に適しています。	F320（C砥粒・A砥粒の#600に相当） F600（C砥粒・A砥粒の#1500に相当） F1200（C砥粒・A砥粒の#4000に相当）	1 kg	 ボロンカーバイド
琢 磨 用	アルミナパウダー（BAIKALOX®）（白色）	厳選された最高級の結晶アルミナ（フランス・バィコウスキー社製、純度99.9800～99.9858%）です。研磨目的に応じて蒸留水またはアルコール、錆を嫌う試料の場合はオイルなどを潤滑油として溶かして用います。 金属試料の鏡面研磨、精密工学及び電子材料、鉱物などの鏡面研磨に適しています。	3.0μm 1.0μm 0.3μm 0.1μm 0.05μm 0.03μm	1 ポンド （約450g）	 アルミナパウダー®（BAIKALOX®）
	酸化セリウム	昔から光学ガラスの琢磨に使用されたもので、精製された高品質琢磨剤です。 試料の硬度に合わせてポリシングクロス軟質、フェルトクロス、ポリバスなど軟質系クロスを使います。分級度の良いFRタイプもあります。	平均 1.3μm 平均 0.5μm(FR)	1kg、4kg 1kg、5kg	 酸化セリウム
	酸化クロム（微粉）	主として、カーボンやステンレス鋼の研磨に適しています。 使用クロスは、ポリシングクロス軟質、ポリバス等、軟質系クロスを使用。	平均 1.6μm	1kg、4kg	 酸化クロム（微粉）
	ダイヤモンドパウダー	アルコール等の希釈液や純水などに分散させてポリシングに用います。	30μm 1.0μm 15μm 0.5μm 9.0μm 0.25μm 6.0μm 0.1μm 3.0μm	100 カラット （約20g）	 ダイヤモンドパウダー