

2-11 研磨機用付属器具

2-11-1

ダイヤ液自動噴射装置 (MKL-151-F)

〔概要〕

高価なダイヤ液を無駄なく効率的に使用するために、時間を秒単位から自由に調節できる自動噴射装置です。

〔特長〕

- 1) 研磨機 (例えばML-182) を本機背面のACコンセントに接続することにより、研磨機本体のポリシングタイムの制御ができます。
- 2) スプレー時間とインターバルを自由に設定できる。
- 3) スターラーを機体に装備しているので使用中の研磨剤の沈殿を防ぎ、常に安定した研磨剤を供給できます。

- 4) ノズル先端より霧状にスプレーするので、滴下式より少ない研磨材の消費量で同一の効果が得られます。

〔仕様〕

- 電源：単相 100V、100W、50/60Hz後部出力10A
- タイマー：3種内蔵 (スプレー・インターバル・研磨)
(秒～時間各任意設定可能)

- 寸法：W190×L420×H180mm 重量約6kg

〈標準セット〉

1. 噴霧装置MKL-151 本体 1台
(コンプレッサー及びマグネットスターラー内蔵)
2. ノズル (容器キャップ付き) 長さ350mm 1本
3. 攪拌子 1ヶ
4. 容器 (ガラス製) 1本



MKL-151-F

2-11-2

超音波洗浄器 (MKL-1000・MKL-5000)

〔概要〕

精密研磨を行う際の基本的な事柄の一つに、研磨剤による汚染管理があります。本機は、手軽に洗浄ができる使い易い小型タイプです。強力な超音波 (周波数28Hz) で機械的衝撃を与えることなく洗浄できます。槽内液量1ℓ (MKL-1000) と5ℓ (MKL-5000) の二種があります。

5ℓタイプは約40℃に加熱するヒーター付きです。

〔特長〕

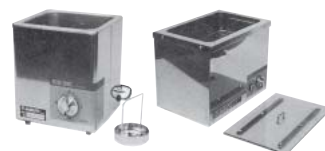
- 1) 複雑な細部形状の均一精密洗浄ができます。
- 2) 通常使用される各種の溶剤に対して、十分な耐食性があります。
- 3) 汚れの程度により、タイマーで時間設定できます。

〔用途〕

- 1) 研磨試料の洗浄
- 2) 精密研磨の場合、次の段階へ移る時の洗浄
- 3) 前段階の研磨砥粒、残留物の除去

〔発振出力〕

1ℓ:100V 75W、5ℓ:100V 200W



MKL-1000

MKL-5000

2-11-3

マルトー試料乾燥機 (ATMH-020)

〔概要〕

- 温度調整：室温～約60℃までの調整ができます。
- フットスイッチ式：電源のON、OFFはフット式ですから両手はいつでも自由に使えます。
- ノズル先端の調節：下方向左右方向自在式 (前後方向は動かず) ですから、試料の大きさに合わせてセットができます。
- 安全性：「送風」にセットしなければヒーターの加温、加熱はできません。

〔仕様〕

- 電源：100V AC 15A
- モータ：単相100V 0.25kW
- ヒーター：100V 1kW (通常は目盛の6～7を使用)
- ノズル口径：13mm (下方向角度移動)
- 機体寸法：W280×L450×H430mm
- 機体重量：35kg



ATMH-020