3-1 円筒整形機

円柱状試料の外周面を高精度に整形加工するもので、ストレート型ダイヤモンドホイールを使用します。
現地で採取したコアの真円度を得るため研究室、実験室で再整形加工用に最適な整形機です。

3-1-1
岩石耐火物コアの外周面の整形

卓上ロックレース（MG-400）

〔概　要〕
コア直径φ60mmまでチャッキングが可能です。小型ですから、設置スペースをあまり必要としません。

〔用　途〕
1）岩石強度試験のJIS M0301等に準拠した供試体の加工
2）ガラス、磁器などの円筒外周加工

〔仕　様〕

項　目 ／ 製品名	卓上ロックレース
主電動機	単相　100V　90W
研削ヘッド	単相　100V　120W
クーラント装置	単相　100V　60W
主軸回転数	0～167min^{-1}（無段変速）
研削ヘッド回転数	30～3,000min^{-1}（無段変速）
両心間の距離	500mm
主軸貫通孔	φ32mm
砥石台移動量	150mm
砥石の大きさ 研磨試料寸法	ダイヤモンドホイルφ75～125mm 最大φ60mm×150mm（チャック最大開き）
冷却方式	ポンプ循環式クーラント装置 タンク容量20ℓ 60W
機体寸法	W720 × L450mm × H850mm
本体質量	150kg

※コア直径φ60mm以上の円柱状試料を整形加工する場合はご相談下さい。



（MG-400）

〈セット例〉		
本　体	1）卓上ロックレース（MG-400）本体 2）クーラント装置（20ℓ・60W） 3）冷却液（C1またはE）1ℓ 4）標準工具	1台 1台 1本 1式
オプション	5）ダイヤモンドストレートホイール（φ75～125mm）	1枚