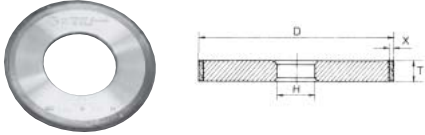
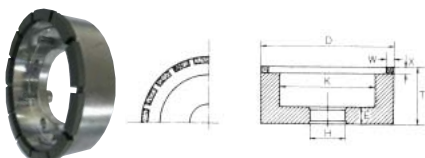
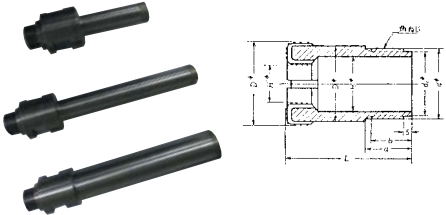
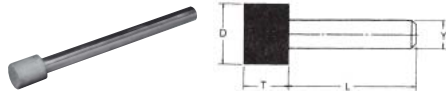


3-3 整形用ダイヤモンド工具

品名形状分類表

分類	品 名	形 状	サ イ ズ	目的・使用機種
ス ト レ ー ト	ダイヤモンド・ ストレートホイール		●ストレートタイプ (mm) 形 状 $(D) \times (t) \times (X) \times (H)$ 75 × 5 × 3 75 × 10 × 3 100 × 5 × 3 100 × 10 × 3 125 × 5 × 3 125 × 10 × 3 150 × 5 × 3 150 × 10 × 3 180 × 5 × 3 180 × 10 × 3 180 × 15 × 3 200 × 5 × 3 200 × 10 × 3 200 × 15 × 3 (H)の標準は30mm、 これ以外をご指定ください。	◎平面研削・円筒研削(内外面)用 ◎使用機種： 卓上型ロックレース MG-400 セラミクロン2型 MX-833A ₂ G ミニセラミクロン5型 MX-733A ₂ G
カ ッ プ	ダイヤモンド・ カップホイール (セグメント)		●カップホイールタイプ (mm) 形 状 $(D) \times (t) \times (X) \times (W)$ 75 × 22.5 × 3 × 5 100 × 22.5 × 3 × 5 ※その他の寸法はご相談 ください。	◎平面研削用 ◎使用機種： オートロンミニ MG-743 テクノラップ MG-331 オートコアピッカー MG-713N 小型オートコアピッカー MG-403N プレバラップオート MG-301 卓上型ロックレース MG-400
ビ ッ ト	ダイヤモンド・ ビット		●ビットタイプ (mm) 形 状 $(内径) \times (有効長)$ 5 × 50 10 × 75 20 × 100 25 × 100 30 × 100 35 × 100 40 × 150 45 × 150 50 × 150	◎コアリング・穴明け・試料抜き取り用 ◎使用機種： オートコアピッカー MG-713N 小型オートコアピッカー MG-403N 卓上型コアピッカー MGC-10
軸 付 き	ダイヤモンド・ 軸付き砥石		●軸付タイプ (mm) 形 状 $(D) \times (t) \times (L) \times (Y)$ 6 × 6 × 54 × 6 8 × 8 × 52 × 6 10 × 10 × 50 × 6	◎小形試料の平研・円筒研削用 ◎ご使用に際しては、ご相談ください。

結合剤とその主たる用途一覧

結 合 剤	主 な 用 途
メタルボンド(M) 銅、錫、鉄、コバルトなどから金属の粉末を使用したボンドで、砥粒保持力は高く砥石寿命も長い。	●ガラス類(光学・自動車用) ●磁性材(フェライト、セラミックス) ●宝石、岩石、鉱物、コンクリート、タイル、レンガ ●半導体電子材料
レジンボンド(B) フェノール系樹脂(熱硬化性樹脂)で砥粒を保持。砥粒保持力は弱いが生作用(常に新しい切れ刃)があるため研削除去率はよい。メタルボンドよりも砥石寿命は短い。	●サーメット、エンジニアリングセラミックス、難削材料の中、仕上げ研削用 ●超硬合金
ビトリファイドボンド(V) ガラス質(セラミックス)のボンド有用いるため、砥石の3要素である気孔を有する構造であるため、切れ味は抜群によい。	●ルビー、サファイヤ、エンジニアリングセラミックス、難削材料の粗研削用
電着ボンド(P) 導電性台金に砥粒を散布してメッキを施す。台金の形状どおりに砥石がつくれる。目づまりしにくく精度及び切れ味は安定しています。寿命は比較的短い。製造標準粒度はダイヤモンドで#100～#1000、CBNで#600までです。	●超硬合金の半焼結品 ●プラスチック、セラミックなど